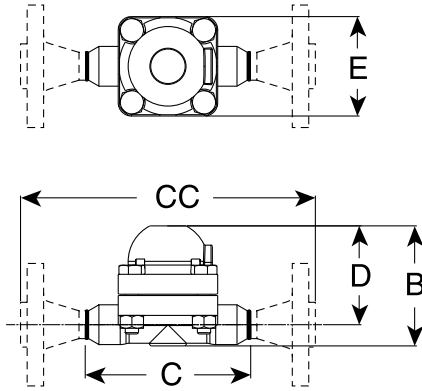


# Heißdampf-Bimetallkondensatableiter SH-900

Edelstahl für waagrechten Einbau

Für Drücke bis 62 bar...Leistungen bis 4 990 kg/h



Modell SH-900



Kondensatableiter und Dampfleit-Heizungsarmaturen

## Beschreibung

Heißdampf-Kondensatableiter der Serie SH arbeiten durch die Wirkung, die steigende Temperatur auf die thermostatischen Bimetallelemente hat.

Beim Anfahren ist das Ventil weit geöffnet, wodurch ein großer Volumenstrom nicht kondensierbarer Anteile und kalten Kondensats aus dem System entfernt werden kann. Erreicht das System die Dampftemperatur, werden die Elemente ausreichend heiß, um an der Ventilstange des Ableiters zu ziehen, die das Ventil schließt.

Das Ventil bleibt geschlossen, bis die Bimetallelemente abkühlen, womit sich das Ventil ein wenig öffnet, das Kondensat und die nicht kondensierbaren Anteile entlüftet. Danach schließt es sich wieder, sobald die Dampftemperatur erreicht ist.

Die Heißdampf-Kondensatableiter der Serie SH passen sich automatisch an wechselnde Bedingungen an. Heißelemente im Ventil erzeugen Kräfte, um die Druckanstiege auszugleichen.

## Spezifikation

Kondensatableiter in Bimetallausführung, Typ SH-900 aus Edelstahl mit integriertem Edelstahlschmutzfänger, in-line reparierbar. Der Mechanismus muss aus einem gestapelten Nickel-Chrom-Bimetall-Antrieb mit Titanventil und -sitz bestehen. Der Kondensatableiter muss in Anwendungen mit niedriger Last über seinen gesamten Druck-/Temperaturbereich arbeiten können. Maximal zulässiger Gegendruck 99% des Einlassdrucks.

## Bestellangaben

Bitte geben Sie Folgendes an:

- SH-900 ist in zwei Ausführungen lieferbar: Niedriger Druck von 14-44 bar(ü) (SH-900L) und hoher Druck von 41-62 bar(ü) (SH-900H)
- Größe und Art des Rohranschlusses
- Maximal auftretender Arbeitsdruck
- Maximale Kondensatlast

Tabelle ST-183-1. Kaltwasser-Durchsatzleistung Modell SH-900

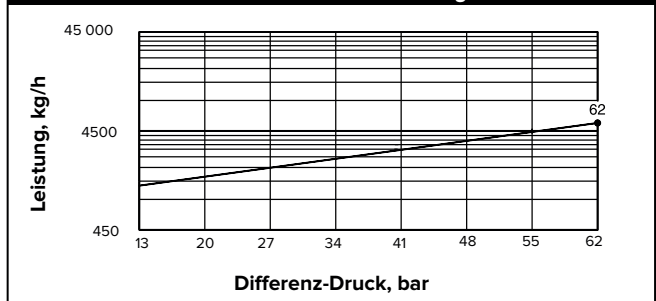
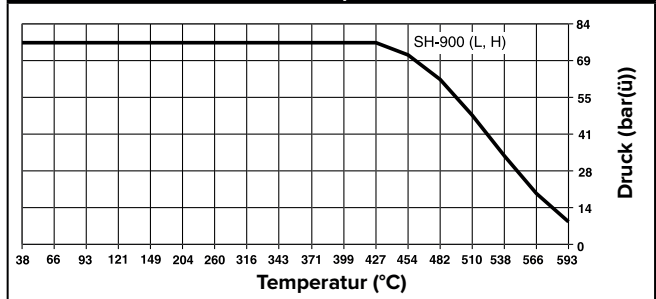


Tabelle ST-183-2. Nenndruck/-temperatur Modell SH-900



## Maximale Betriebsbedingungen

Maximal zulässiger Druck (Behälterausführung): 62 bar bei 482°C  
 Maximaler Betriebsdruck: 62 bar  
 Maximaler Gegendruck: 99% des Einlassdrucks

| Tabelle ST-183-3. Serie SH                    |                    |
|---|--------------------|
| Modell  | SH-900*            |
| Rohranschlüsse                                | mm<br>15 – 20 – 25 |
| Höhe „B“                                      | 115                |
| Einbaumaß „C“ (Muffengewinde u. Schweißmuffe) | 158                |
| Einbaumaß „CC“ (Flanschausführung PN63*)      | 233 – 240 – 278    |
| Mittellinie bis oben „D“                      | 95                 |
| Breite „E“                                    | 95                 |
| Gewicht in kg (Muffengewinde u. Schweißmuffe) | 4,4                |

\* Standardflansche aus C-Stahl, Edelstahlflansche als Option erhältlich. Andere Flanschgrößen, Nennleistungen und paarweise Einbauabmessungen sind auf Anfrage erhältlich. Alle Größen erfüllen Artikel 4.3 der Druckgeräterichtlinie (2014/68/UE).

Tabelle ST-183-4. Modell SH-900

|                    |   |  |
|--------------------|---|--|
| Anschlüsse         | 15 – 20: NPT-, BSPT-Muffengewinde, Schweißmuffe, Flanschausführung, Rohrschweißende | 25: Flanschausführung, Rohrschweißende |
| <b>Material</b>    |   |  |
| Gehäuse und Deckel | ASTM A351 Güteklasse CF8M   |  |
| Ventil             | Titan   |  |
| Sitz               |   |  |
| Bimetallelemente:  | Nickel-Chrom und Edelstahl  |  |

+ Kann je nach Flanscheinstuftung und Typ abgewertet werden.

Maß- und Gewichtsangaben sind Näherungswerte. Die exakten Abmessungen finden Sie in den geprüften Werkszeichnungen. Änderungen an Konstruktion und Material ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.