

**Válvula de Pistón
Armstrong**
La Válvula Ideal
para Corte de Flujo



Armstrong®



Armstrong® Válvulas de Pistón Armstrong

Descripción

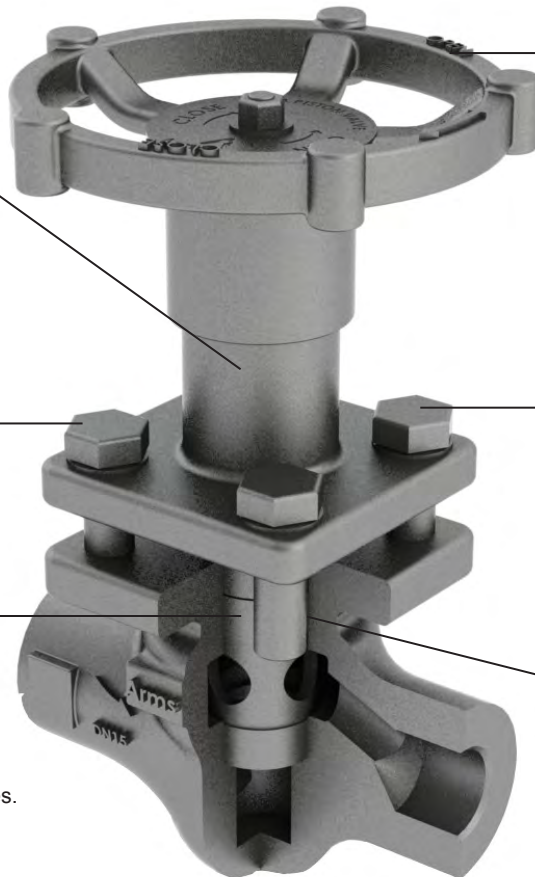
Las Válvulas de Pistón Armstrong de paso completo, son fabricadas en acero forjado para operar a una presión máxima de 136 bar m [1973 lb/pulg² m], y a una temperatura máxima de 427°C [800°F]. El pistón pulido y los anillos de grafito reforzados con metal le aseguran un cierre a prueba de fugas y permiten que estas válvulas trabajen a mayores temperaturas, extendiendo así el tiempo de vida útil.

Las Válvulas de Pistón Armstrong se encuentran disponibles con conexiones caja para soldar, NPT y BSPT. Conexiones bridadas pueden ser suministradas bajo pedido.

Las Válvulas de Pistón Armstrong son ideales para aplicaciones de vapor saturado, vapor sobre-calentado y agua caliente.

Características Principales:

- Cierre a prueba de fugas
- En diámetros de 1/2" [15 mm] a 1-1/2" [40 mm]
- Opciones de conexión soldable, roscada o bridada
- Cumplen con las normas API, ASME, IBR y DIN
- Resistentes a la cavitación
- Todos los componentes de sellado pueden cambiarse en línea (in-situ)
- Operación a largo plazo. Por su diseño, puede estar seguro de que la Válvula de Pistón Armstrong actuará aún después de varios años fuera de servicio
- Desempeño a prueba de fuego



Volante en Hierro Dúctil diseñado para fácil operación.

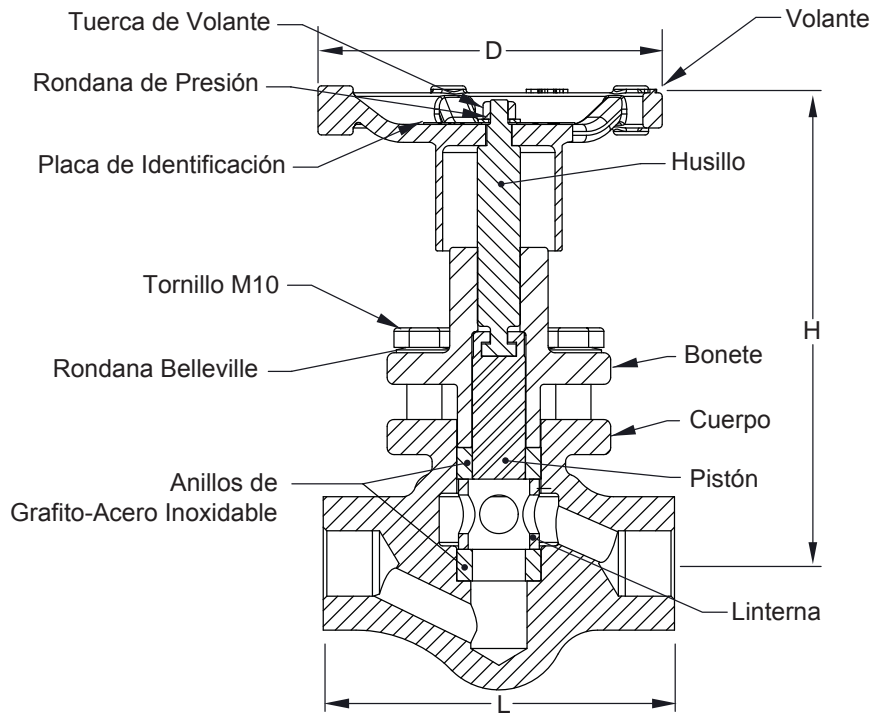
El husillo del pistón está totalmente encerrado para protegerlo de la corrosión y el ingreso de suciedad.

Mecanismo de cuatro tornillos con rondanas *Belleville* para asegurar el accionamiento del resorte aún en aplicaciones a altas temperaturas.

Tornillos ASTM A19 GR B7 para operación a altas temperaturas.

Los pistones en acero inoxidable, pulidos con precisión, le brindan una operación a largo plazo y le aseguran el libre funcionamiento aún después de muchos años fuera de operación. El pistón se desliza sin rotar entre los dos anillos de sellado de la válvula evitando que la suciedad dañe las superficies.

Anillos apilados reforzados con grafito flexible que soportan altas temperaturas y ofrecen una cohesión mecánica superior.



Válvulas de Pistón en Acero Forjado ANSI Clase 800 (API602/ASME B16.34)

NB/DN	Material del Cuerpo	L		H		D		Rosca Mínima (paso)	Tipo de Tornillo	Peso Aproximado	
		mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg			kg	lbs
15	A105/LF2	100	3.9	134	5.3	93	3.7	14	4B - SE/SW	1.9	4.2
20	A105/LF2	120	4.7	138.5	5.5	93	3.7	14	4B - SE/SW	3.4	7.5
25	A105/LF2	135	5.3	183	7.2	112	4.4	18	4B - SE/SW	4.8	10.6
40	A105/LF2	185	7.3	226	8.9	112	4.4	19	4B - SE/SW	11.5	25.4

Características de Diseño de las Válvulas de Pistón en Acero Forjado ANSI Clase 800 (Diámetros 15, 20, 25, 40NB)

Tipo de Conexión *	Presión Máxima a Temperatura				Temperatura Máxima a Presión de Operación				Presión de Hidro Prueba a Temperatura Ambiente
	bar m	°C	lb/pulg ²	°F	°C	bar m	°F	lb/pulg ²	
Caja para soldar	136.20	≤38	1975.41	100	427	75.84	801	1099.97	204.30

* Otros tipos de conexión podrían tener presión y rangos de temperatura restringidos en función de las normas y estándares aplicables.

Características de Diseño de las Válvulas de Pistón Armstrong:

Material de Construcción - Cuerpo

- Acero Forjado (ASTM A105, ASTM A350 LF2)

Material de Construcción – Anillos de Grafito

- Grafito Flexible y Acero Inoxidable 316

Normas de Diseño

- ASME (B16.34, B16.10, B16.5)
- API (600, 602)
- IBR 1950
- DIN (3202, 10226-1)
- Inspección y prueba (API 598)
- Prueba de fugas (ANSI/FCI 70-2)
- Prueba de fuego (API SPEC 6FA : 1999)

Armstrong provee Soluciones Inteligentes de Sistemas que mejoran el rendimiento de sus servicios de planta, disminuyen el consumo de energía y reducen emisiones al medio ambiente, proveyéndo a usted una “¡Experiencia Agradable!”



Armstrong International

América del Norte • América Latina • India • Europa / Medio Oriente / Africa • China • Cuenca del Pacífico

armstronginternational.in

Boletín 191-sp
Impreso en México - 6/12
© 2012 Armstrong International, Inc.